



POLSKI ZWIĄZEK JEŹDZIECKI
WKKW - program ujeżdżenia - CNC 100 - 2020

DATA I MIEJSCE ZAWODÓW

NR ZAWODNIKA

ZAWODNIK

KOŃ

KLUB

SĘDZIOWIE

KLASA	CNC 100	PROGRAM	CNC 100
CZAS OKOŁO	4,00 min	NAZWA	Program krajowy
CZWOROBOK	20x40 m	KIEŁZNO	Wędzidłowe
LICZBA PKT	220	WIEK KONIA	Min. 4lata

Lp.		Ruchy	Ocena	Uwagi
1.	A	Wjazd kłusem roboczym		
2.	C MXK	W prawo Zmiana kierunku kłusem roboczym		
3.	AC	Serpentyna o trzech łukach		
4.	HXF	Zmiana kierunku z wydłużeniem kroków w kłusie		
5.	F A	Kłus roboczy Galop roboczy z prawej nogi		
6.	EBE	Koło w galopie roboczym		
7.	EHCM MXK	Galop roboczy Zmiana kierunku z przejściem do kłusa w X		
8.	A	Galop roboczy z lewej nogi		
9.	BEB BMC	Koło w galopie roboczym Galop roboczy		
10.	C	Kłus roboczy		

11.	EBE EKA	Koło w kłusie anglezowanym (obniżenie i wydłużenie szyi konia) Kłus roboczy		
12.	A	Zatrzymanie (nieruchomość 3 sek.) Ruszyć stępem		
13.	FK	Pół koła o średnicy 20 m stępem pośrednim		
14.	K A X	Kłus roboczy Na linii środkowej Zatrzymanie, nieruchomość, ukłon		
	A	Opuścić czworobok stępem na dłuższej lub swobodnej wodzy		

OCENA OGÓLNA mnożnik x 2				
15.	Ogólne wrażenie jeździec I koń	10		

Razem : maksymalnie 160 pkt.

Punkty w programie „+”	
Pomyłki „-”	
Suma punktów	
Wynik procentowy	
Punkty karne	

Pomyłki :

I – 2 pkt.

II – 4 pkt

III – eliminacja

(PODPIS SĘDZIEGO)

Uwagi :

1. Dosiad jeźdźca dowolny, chyba że w programie zaznaczono inaczej
2. Dozwolone jest przejście do zatrzymania poprzez 3-4 kroki stępa